

DESCRIPCION

Sistema no cargado diseñado especialmente por su baja viscosidad para la producción rápida de laminados de fibra de vidrio, carbono o kevlar, formado por una Resina Epoxy (EX-401) , y un endurecedor (E-416) que polimeriza a temperatura ambiente.

APLICACIONES

Laminados con fibra de vidrio, carbono o kevlar para la producción de modelos. Por sus excelentes propiedades mecánicas, se recomienda especialmente para el recubrimiento del poliestireno expandido en las tablas de wind-surf.

DATOS TECNICOS DE LA MEZCLA*

Proporción de la mezcla en peso.....	EX401 100 partes	E-416 16 partes
Color.....	Incoloro	
Viscosidad Brookfield , cps.....	1550	
Densidad, gr/cm ³	1,1	
Tiempo de trabajo, minutos.....	27	
Tiempo de curado, horas.....	18-24	

CARACTERISTICAS DE LA RESINA CURADA

Dureza Shore D.....	85
Contracción lineal, %.....	0,1
Elongación a la rotura, %.....	4,35
Absorción de Agua, UNE 53028, %.....	0,04
Resistencia a la Compresión, ASTM D-695, Kg/cm ²	810
Resistencia a la Flexión, ASTM D-790, Kg/cm ²	495
Resistencia a la Tracción, ASTM D-638, Kg/cm ²	655

*Ensayo realizado a 25° C sobre una masa de 120 gr.

La presente información corresponde a experiencias y se suministra únicamente a título informativo.